

SNAP-8 Solution

Dermorrelax 30% mais potente que o Argireline®

Perfeito para redução drástica das rugas dinâmicas



Há vários fatores envolvidos no envelhecimento cutâneo, como mecanismos moleculares relacionados à proteína colagênica, a degradação da elastina, o conteúdo de lipídeos na pele, entre outros. Tem sido claramente demonstrado que estes fatores podem ser minimizados pela diminuição da contração muscular facial. A contração muscular ocorre quando é liberado acetilcolina através de uma vesícula. Para liberação de acetilcolina é essencial um composto com as proteínas VAMP, Sintaxina e Snap-25. Este composto ternário, quando ligado ao receptor, é determinado de SNARE (Snap-receptor). Este complexo é como um gancho celular que captura vesículas e promove sua fusão com a membrana para a liberação de neurotransmissor.

MECANISMO DE AÇÃO

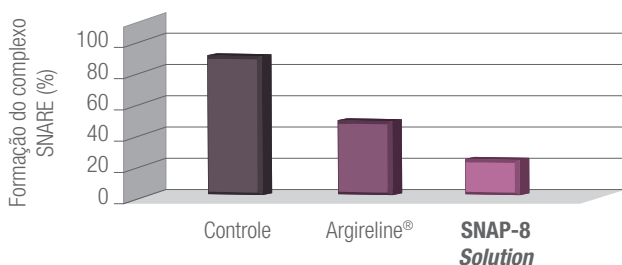
SNAP-8 Solution é um octapeptídeo com atividade antirrugas que imita a sequência de peptídeos N-terminal do SNAP-25 e compete pela posição no complexo SNARE. Desta forma diminui a atividade deste complexo e a liberação de acetilcolina na fenda sináptica. Se o SNARE estiver desestabilizado, a vesícula pode não liberar o neuro-transmissor eficientemente e desta forma a contração muscular é atenuada, prevenindo a formação de linhas de expressão e rugas.

EFICÁCIA DE SNAP-8 SOLUTION

Estudo *IN VITRO*

Inibição da formação do complexo SNARE

Avaliação da eficácia dos pequenos peptídeos (**SNAP-8 Solution** e Argireline®), que funcionam como antagonistas competitivos do SNAP-25.



Formação do complexo SNARE por derivados peptídicos N-terminais do SNAP-25

Nome Científico

Water (Aqua), Acetyl octapeptide-3, Phenoxyethanol, Methylparaben, Butylparaben, Ethylparaben, Propylparaben, Isobutylparaben

Concentração de Uso

3% a 10%

pH de estabilidade

5 a 7

Atributos do produto

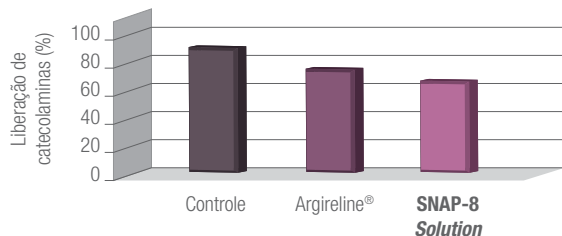
- Efeito *dermorrelax*, potente modulador da contração muscular
- Previne e reduz a profundidade e quantidade das rugas dinâmicas, causadas pela expressão facial, principalmente na testa e ao redor dos olhos.
- Mantém e prolonga o efeito *dermorrelax*, obtido através de procedimentos em consultórios.
- Solução transparente de fácil incorporação

RESULTADO

Snap-8 Solution inibe mais a formação do complexo SNARE do que o Argireline®, afetando sua estabilidade.

Modulação da liberação de catecolaminas em células cromoafins

Avaliação da inibição da liberação de catecolaminas pelo monitoramento dos neurotransmissores adrenalina e noradrenalina.



Modulação da liberação de catecolaminas pelo **Snap-8 Solution**

RESULTADO

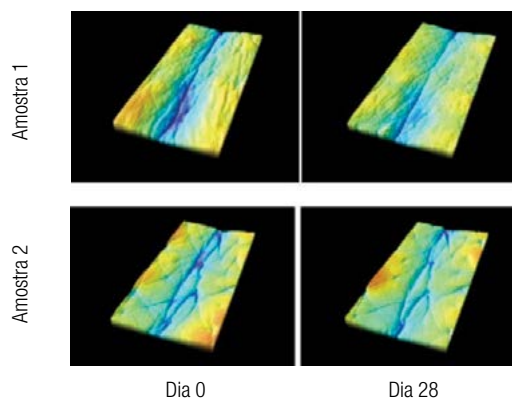
Significante modulação de ambos neurotransmissores com o uso de **Snap-8 Solution**, e indicando a atividade antirrugas deste octapeptídeo.

Observação: A cultura de células nervosas que liberam acetilcolina é cara e difícil de ser manipulada, portanto, foram utilizados nos estudos catecolaminas (neuro-transmissor liberado pelas células cromoafins), que são equivalentes em todos os aspectos à acetilcolina.

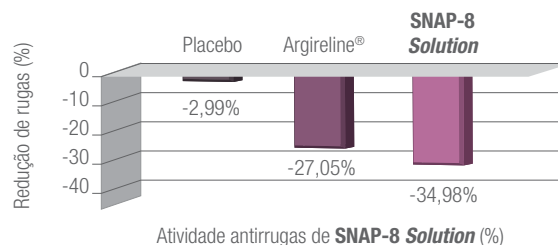
Estudo *IN VIVO*

Teste antirrugas em voluntárias saudáveis

Análise topográfica da pele, para mensurar a efetividade de uma emulsão contendo 10% de **Snap-8 Solution**.



Imagens topográficas da pele no tempo inicial e após 28 dias de tratamento com **Snap-8 Solution**



RESULTADO

Observou-se a diminuição significativa da profundidade das rugas após 28 dias de uso, o que confirma as hipóteses dos mecanismos bioquímicos.

APLICAÇÃO DE SNAP-8 SOLUTION

Pode ser incorporado em formulações cosméticas *antiaging* como emulsões, géis, cremes e séruns para uso diário.

Sugestões de Fórmulas

Diminui e previne o aparecimento das rugas dinâmicas. Ação dermorrelax, preenchedora e antioxidante.

Snap-8 Solution	10%
Hyanify™.....	1%
Lipochroman-6.....	0,05%
Preventhelia™.....	5%
Longevicell®.....	3%
Nikkolipid 81S®qsp.....	30 g

Aplicar ao redor dos olhos, 2 a 3 vezes ao dia.

Potente ação dermorrelax com estímulos de colágeno e hidratação

Snap-8 Solution	10%
Nutripeptides®.....	4%
Vitinoxine™.....	3%
VC IP® Dermis.....	3%
Nikkomulose 41® qsp.....	30 g

Aplicar ao redor dos olhos pela manhã e à noite.

Referências bibliográficas Literatura do fornecedor – Lipotec (Espanha).

Magistral 0800 142 700 0800 701 4311
vendas@galena.com.br

Industrial 0800 144 150
negocios@galena.com.br

Atendimento 0800 771 4270
sac@galena.com.br



Exclusividade



galena.com.br

f /galenafarmaceutica

t /galena_farma